

Estás realizando una acción formativa subvencionada por el Consorcio para la Formación Continua de Cataluña y el Fondo Social Europeo. Pondremos todos los medios de nuestra parte para que saques el máximo provecho de la formación.

Una vez finalizada la formación, si has llegado a un mínimo de un 75% de asistencia y has logrado los conocimientos, te haremos entrega de la acreditación correspondiente.

SOLDADURA POR ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)

OBJETIVO

Identificar y usar correctamente los elementos para la soldadura con arco eléctrico y electrodo revestido de chapas, perfiles y tubos de acero; cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y de protección al medio ambiente.

Objetivos específicos:

- Preparar las máquinas y los componentes empleados en las operaciones de soldadura
- Adaptar cada tipo de soldadura a las necesidades de la pieza
- Adaptar el equipo según el material a soldar.
- Relacionar cada equipo de protección en el momento más adecuado y necesidades.
- Realizar cordones de soldadura con equipos de arco voltaico y electrodo revestido.

DATOS DEL CURSO

FECHA INICIO: 08/04/2024

FECHA FIN: 03/06/2024

HORAS PRESENCIALES: 60h

HORARIO: 17:00 a 21:00h

SESIONES: lunes y viernes

CLASES EL MES DE ABRIL: 8, 12, 15, 19, 22 y 26

CLASES EL MES DE MAYO: 3, 6, 10, 13, 24, 27 y 31

CLASES EL MES DE JUNIO: 3

LUGAR De IMPARTICIÓN: Paseo San Juan Bosco 42, 08017 de Barcelona

PROGRAMA

1. Equipos de electrodo revestido (10 horas).

Descripción y uso de los datos técnicos del equipo y de sus componentes: Cable de tierra o neutro. Cable lleva electrodo. Lleva electrodo. Cable para conectar a la toma de corriente. Regulación de amperaje. Apagado y encendido.

2. Preparación de las piezas a soldar (10 horas).

Preparación de piezas a soldadura según las necesidades: Chaflan. Botón. Solapamiento. Ángulo.

3. Tipo de soldadura (10 horas).

Interpretación de los datos técnicos según el material a soldar y adaptar la polaridad: Directa. Inversa.

4. Equipos de protección personal empleados en soldadura (10 horas).

Utilización de los diferentes equipos de protección individual: Guantes. Careta de soldadura. Polainas. Delantal. Ropa de trabajo.

5. Soldadura con electrodo revestido (20 horas).

Utilización de las diferentes técnicas de soldadura, posición del electrodo y posición de soldadura: Vertical. Horizontal. Sobre cabeza.