

*Estás realizando una acción formativa subvencionada por el Consorcio para la Formación Continua de Cataluña y el Fondo Social Europeo. Pondremos todos los medios de nuestra parte para que saques el máximo provecho de la formación.*

*Una vez finalizada la formación, si has llegado a un mínimo de un 75% de asistencia y has logrado los conocimientos, te haremos entrega de la acreditación correspondiente.*

## Soldadura TIG

### OBJECTIVO

Desarrollar las habilidades necesarias para realizar la soldadura TIG.

#### Objetivos específicos:

- Usar máquinas y componentes empleadas en las operaciones de soldadura con el arco eléctrico bajo gas protector con electrodo no consumible (TIG).
- Aplicar la soldadura de materiales metálicos con arco eléctrico bajo gas protector con electrodo no consumible (TIG).
- Identificar los errores de la soldadura según las irregularidades del material.
- Aplicar el mantenimiento del equipo y los accesorios de la soldadura TIG.
- Analizar la documentación técnica del equipo para prevenir accidentes laborales.

### DATOS DEL CURSO

**FECHA INICIO:** 17/10/2024

**FECHA FIN:** 28/11/2024

**HORAS PRESENCIALES:** 60h

**HORARIO:** 17:00 a 21:00h

**SESIONES:** lunes, jueves y viernes

**CLASES EN MES DE OCTUBRE:** 17, 18, 24, 25 y 28

**CLASES EN MES DE NOVIEMBRE:** 7, 8, 11, 14, 15, 18, 21, 22, 25 i 28

**LUGAR DE IMPARTICIÓN:** Paseo San Juan Bosco 42, 08017 de Barcelona

### PROGRAMA

#### Máquinas y accesorios (10 horas)

- Identificación de componentes: Generador de corriente. Soplete lleva electrodo de tungsteno con fajo de cables. Varilla de material de aportación. Bombona de gas con circuito de presión. Pinza con cable de masa.

#### Soldadura (20 horas)

- Aplicación de la soldadura según los diferentes materiales a soldar: Plancha y Tubular.

#### **Verificación de la soldadura (10 horas)**

- Descripción de los posibles errores de la soldadura: aceite, pintura o siliconas. Longitud de arco inadecuada. Excesiva humedad al electrodo.

#### **Mantenimientos de equipos TIG (10 horas)**

- Aplicación del proceso de reparación y mantenimiento de las máquinas TIG: Manómetro. Antorcha. Mangas eléctricas y de gas. Bombona. Transformador.

#### **Prevención de Riesgos Laborales (10 horas)**

- Identificación de la ficha de seguridad del equipo para utilizar EPIS: Contactos eléctricos. Quemadura. Inhalación de vapores tóxicos. Irritación.