

*Estás realizando una acción formativa subvencionada por el Consorcio para la Formación Continua de Cataluña y el Fondo Social Europeo. Pondremos todos los medios de nuestra parte para que saques el máximo provecho de la formación.*

*Una vez finalizada la formación, si has llegado a un mínimo de un 75% de asistencia y has logrado los conocimientos, te haremos entrega de la acreditación correspondiente.*

## SOLDADURA POR ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)

### OBJECTIVO

Identificar y usar correctamente los elementos para la soldadura con arco eléctrico y electrodo revestido de chapas, perfiles y tubos de acero; cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y de protección al medio ambiente.

#### Objetivos específicos:

- Preparar las máquinas y los componentes empleados en las operaciones de soldadura
- Adaptar cada tipo de soldadura a las necesidades de la pieza
- Adaptar el equipo según el material a soldar.
- Relacionar cada equipo de protección en el momento más adecuado y necesidades.
- Realizar cordones de soldadura con equipos de arco voltaico y electrodo revestido.

### DATOS DEL CURSO

**FECHA INICIO:** 25-09-2025

**FECHA FIN:** 05-11-2025

**HORAS PRESENCIALES:** 60h

**HORARIO:** 16:00 a 21:00h

**SESIONES:** miércoles y jueves

**CLASES EN MES DE SEPTIEMBRE:** 25

**CLASES EN MES DE OCTUBRE:** 1, 2, 8, 9, 15, 16, 22, 23, 29, 30

**CLASES EN MES DE NOVIEMBRE:** 5

**LUGAR DE IMPARTICIÓN:** Paseo San Juan Bosco 42, 08017 de Barcelona

### PROGRAMA

#### 1. Equipos de electrodo revestido (10 horas).

Descripción y uso de los datos técnicos del equipo y de sus componentes: Cable de tierra o neutro. Cable lleva electrodo. Lleva electrodo. Cable para conectar a la toma de corriente. Regulación de amperaje. Apagado y encendido.

## **2. Preparación de las piezas a soldar (10 horas).**

Preparación de piezas a soldadura según las necesidades: Chaflan. Botón. Solapamiento. Ángulo.

## **3. Tipo de soldadura (10 horas).**

Interpretación de los datos técnicos según el material a soldar y adaptar la polaridad: Directa. Inversa.

## **4. Equipos de protección personal empleados en soldadura (10 horas).**

Utilización de los diferentes equipos de protección individual: Guantes. Careta de soldadura. Polainas. Delantal. Ropa de trabajo.

## **5. Soldadura con electrodo revestido (20 horas).**

Utilización de las diferentes técnicas de soldadura, posición del electrodo y posición de soldadura: Vertical. Horizontal. Sobre cabeza.