Unión Patronal Metalúrgica
de l'Hospitalet y Baix Llobregat.
Av. Fabregada 93, 1º 3ª, Esc. Dcha.
08901 l'Hospitalet (Barcelona).
Tel.: 93 337 04 50 - Fax: 93 337 50 15
www.aeball.net - info@aeball.net

Estás realizando una acción formativa subvencionada por el Consorcio para la Formación Continua de Cataluña y el Fondo Social Europeo. Pondremos todos los medios de nuestra parte para que saques el máximo provecho de la formación.
Una vez finalizada la formación, si has llegado a un mínimo de un 75% de asistencia y has logrado los conocimientos, te haremos entrega de la acreditación correspondiente.

SOLDADURA POR ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)

OBJECTIVO

Identificar y usar correctamente los elementos para la soldadura con arco eléctrico y electrodo revestido de chapas, perfiles y tubos de acero; cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y de protección al medio ambiente.

Objetivos específicos:

- Preparar las máquinas y los componentes empleados en las operaciones de soldadura
- Adaptar cada tipo de soldadura a las necesidades de la pieza
- Adaptar el equipo según el material a soldar.
- Relacionar cada equipo de protección en el momento más adecuado y necesidades.
- Realizar cordones de soldadura con equipos de arco voltaico y electrodo revestido.

DATOS DEL CURSO

FECHA INICIO: 07/05/2025
FECHA FIN: 17/06/2025
HORAS PRESENCIALES: 60h
HORARIO: 16:00 a 21:00h
SESIONES: martes y miércoles
CLASES AL MES DE MAYO: 7, 13, 14, 20, 21, 27, 28
CLASES AL MES DE JUNIO: 3, 4, 10, 11, 17
LUGAR DE IMPARTICIÓN: Paseo San Juan Bosco 42, 08017 de Barcelona

PROGRAMA

1. Equipos de electrodo revestido (10 horas).
Descripción y uso de los datos técnicos del equipo y de sus componentes: Cable de tierra o neutro. Cable lleva electrodo. Lleva electrodo. Cable para conectar a la toma de corriente. Regulación de amperaje. Apagado y encendido.

2. Preparación de las piezas a soldar (10 horas).
Preparación de piezas a soldadura según las necesidades: Chaflan. Botón. Solapamiento. Ángulo.

3. Tipo de soldadura (10 horas).
Interpretación de los datos técnicos según el material a soldar y adaptar la polaridad: Directa. Inversa.

4. Equipos de protección personal empleados en soldadura (10 horas).
Utilización de los diferentes equipos de protección individual: Guantes. Careta de soldadura. Polainas. Delantal. Ropa de trabajo.

5. Soldadura con electrodo revestido (20 horas).
Utilización de las diferentes técnicas de soldadura, posición del electrodo y posición de soldadura: Vertical. Horizontal. Sobre cabeza.